**ANNEX II OF TENDER DOCUMENTATION TECHNICAL SPECIFICATIONS/**

**PRILOG II DOKUMENTACIJE ZA NADMETANJE TEHNIČKE SPECIFIKACIJE**

Subject of procurement is supply and delivery of Aluminium foil for Lot 1 and 2 /Predmet nabave je nabava i dostava Aluminijske folije za Grupu 1 i Grupu 2:

Lot 1/ Grupa 1: Aluminium foil 90MY, Alloy 8011A, reel width 730 mm, continous annealing,washed-chemically degreased/Aluminijska folija 90MY, Legura 8011A, širina role 730mm, Žarenje u liniji, oprana-kemijski odmašćena

Lot 2/ Grupa 2: Aluminium foil 90MY, Alloy 8011A, reel width 1000 mm, continous annealing,washed-chemically degreased/Aluminijska folija 90MY, Legura 8011A, širina role 1000mm, žarenje u liniji,oprana-kemijski odmašćena

NOTE/NAPOMENA :

Tenderer fills the technical specifications only for group for which it makes an offer, or for more groups if it is making an offer for more groups. Tenderer shall complete column „Specifications offered“, defining in detail technical specifications of offered supplies (note: tenderer fills the exact specifications of offered supplies, the words “compliant” and , “equivalent „or “yes” etc. are not sufficient). Tenderer shall complete column „Notes, remarks, references to documentation„ if it considers it necessary. Column „YES/NO“ is completed by the Contracting Authority. If not specified differently, Specifications Required are set out minimum technical requirements for the offered supplies and are not to be changed from the tenderer./

Ponuditelj popunjava tehničke specifikacije samo za grupu nabave za koju daje ponudu, ili za više njih ukoliko daje ponudu za više grupa nabave. Ponuditelj obavezno popunjava stupac «Ponuđene karakteristike» definirajući detaljno tehničke specifikacije ponuđene robe (napomena: ponuditelj popunjava tehničke specifikacije upisujući točne karakteristike ponuđene robe, izbjegavajući pri tome popunjavanje stupca samo riječima kao što su npr. „zadovoljava“, „DA“, „jednakovrijedno traženom“ ili „odgovara traženom“). Stupac « Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju » ponuditelj može popuniti ukoliko smatra potrebnim. Stupac « Ocjena DA/NE » ponuditelj ne popunjava s obzirom na to da je stupac predviđen za ocjene Naručitelja. Zahtjevi definirani Tehničkim specifikacijama predstavljaju minimalne tehničke karakteristike koje ponuđena roba mora zadovoljavati, ukoliko nije drugačije navedeno, te se iste ne smiju mijenjati od strane ponuditelja.

Lot 1/ Grupa 1: Aluminium foil 90MY, Alloy 8011A, reel width 730 mm, continous annealing,washed-chemically degreased/Aluminijska folija 90MY, Legura 8011A, širina role 730mm, Žarenje u liniji, oprana-kemijski odmašćena

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Item/Stavka | 2. Specifications Required/Tražene karakteristike | | 3. Specifications  Offered/ Ponuđene  karakteristike | 4. Notes, remarks, references to documentation/ Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju | 5. Notes (yes/no)/  Ocjene (da/ne) |
| Aluminium foil 90 MY Alloy 8011A – Washed,chemically degreased, reel width 730 mm / Aluminijska folija 90MY Legura 8011A – Opran,kemijski odmaščen, širina role 730mm, | | |  |  |  |
| Purpose/Namjena: Aluminium foil for coffee cup/Aluminijska folija za kapsulu kave | | |  |
| 1. | Chemical composition/  Kemijski sastav | According EN 602:2014 including EN 573-3 or equivalent/  Prema EN 602:2014 uključujući EN 573-3 ili jednakovrijedno |  |  |  |
| 2. | Temper/Stanje: | Soft H 00/Meko H 00 |  |  |  |
| 2.1. | Tensile strength/Čvrstoća (Rm): N/mm2 | 90-125 |  |  |  |
| 2.2. | Yield strength/Čvrstoća Rp0,2 N/mm2 | 30-55 |  |  |  |
| 2.3. | Elongation at break/Izduženje  ( A100): % | >20 |  |  |  |
| 2.4. | Earings/Ušičavost (U): % | 2 |  |  |  |
| 3. | Dimensions/Dimenzije: |  |  |  |  |
| 3.1. | Gauge/Debljina (my): | 90MY 4% According to EN 546-3 or equivalent/ prema EN 546-3 ili jednakovrijedno |  |  |  |
| 3.2. | Reel width/Širina role (mm): | 730mm + 2.5 / - 0.0 mm |  |  |  |
| 4. | Winding**/**Namatanje: |  |  |  |  |
| 4.1. | Internal diameter/Unutarnji dijametar: | 150 mm or/ili 152,4 mm |  |  |  |
| 4.2. | External diameter/Vanjski dijametar: | 1200mm max |  |  |  |
| 5. | Additional requirements**/**  Dodatni zahtjevi: | * surface bright, clean, and defectless/površina svjetla, čista i bez oštećenja * coil without splices/ role bez spojeva * wetability A /odmašćenost A |  |  |  |
| 6. | Documentation/Dokumnetacija | * Certificate of compliance/Certifikat o sukladnosti * Technical data sheet/Tehnički list |  |  |  |

Lot 2/ Grupa 2: Aluminium foil 90MY, Alloy 8011A, reel width 1000 mm, continous annealing,washed-chemically degreased/Aluminijska folija 90MY, Legura 8011A, širina role 1000mm, žarenje u liniji,oprana-kemijski odmašćena

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. Item/Stavka | 2. Specifications Required/Tražene karakteristike | | 3. Specifications  Offered/ Ponuđene  karakteristike | 4. Notes, remarks, references to documentation/ Bilješke, napomene, reference na dokumentaciju | 5. Notes (yes/no)/  Ocjene (da/ne) |
| Aluminium foil 90 MY Alloy 8011A – Washed,chemically degreased, reel width 1000 mm / Aluminijska folija 90MY Legura 8011A – Opran,kemijski odmaščen, širina role 1000mm, | | |  |  |  |
| Purpose/Namjena: Aluminium foil for coffee cup/Aluminijska folija za kapsulu kave | | |  |
| 1. | Chemical composition/  Kemijski sastav | According EN 602:2014 including EN 573-3 or equivalent/  Prema EN 602:2014 uključujući EN 573-3 ili jednakovrijedno |  |  |  |
| 2. | Temper/Stanje: | Soft H 00/Meko H 00 |  |  |  |
| 2.1. | Tensile strength/Čvrstoća (Rm): N/mm2 | 90-125 |  |  |  |
| 2.2. | Yield strength/Čvrstoća Rp0,2 N/mm2 | 30-55 |  |  |  |
| 2.3. | Elongation at break/Izduženje  ( A100): % | >20 |  |  |  |
| 2.4. | Earings/Ušičavost (U): % | 2 |  |  |  |
| 3. | Dimensions/Dimenzije: |  |  |  |  |
| 3.1. | Gauge/Debljina (my): | 90MY 4% According to EN 546-3 or equivalent/ prema EN 546-3 ili jednakovrijedno |  |  |  |
| 3.2. | Reel width/Širina role (mm): | 1000 mm + 2.5 / - 0.0 mm |  |  |  |
| 4. | Winding**/**Namatanje: |  |  |  |  |
| 4.1. | Internal diameter/Unutarnji dijametar: | 150 mm or/ili 152,4 mm |  |  |  |
| 4.2. | External diameter/ Vanjski dijametar: | 1200mm max |  |  |  |
| 5. | Additional requirements**/**  Dodatni zahtjevi: | * surface bright, clean, and defectless/površina svjetla, čista i bez oštećenja * coil without splices/ role bez spojeva * wetability A/odmašćenost A |  |  |  |
| 6. | Documentation/Dokumnetacija | * Certificate of compliance/Certifikat o sukladnosti * Technical data sheet/Tehnički list |  |  |  |